

Umlenkrolle ULR-3 Pulley

Montage- / Bedienungsanleitung

Halten Sie diese Anleitung
stets griffbereit.
Lesen Sie die Anleitung unbedingt
vor Beginn der Montage.

Assembly / Operating instructions

Always keep these
instructions ready for use.
Be sure to read the instructions
before starting the installation.

**Umlenkrolle ULR-3 mit
angeschlossenem Rolliner 3G**

**Pulley ULR-3 with
connected Rolliner 3G**



© MIGAL.CO GmbH • Wattstraße 2 • D-94405 Landau/Isar
Fon +49/(0)9951/69059-0 • Fax +49/(0)9951/69059-3900

Version: 1.0 Stand: 10/2017
Aktuellste Informationen: www.migal.co

Umlenkrolle ULR-3 Pulley

1. Produktbeschreibung

Bei den Legierungen der 5000er Serie ist Draht aus Fasern sinusförmig vorgeformt. Dies kann beim mechanisierten Schweißen zu einer ungenauen Drahtpositionierung führen und wirkt sich speziell dann aus, wenn kleine Nahtquerschnitte mit großen Drahtdurchmessern geschweißt werden (z. B. Kehlnaht a4 mit 1,6 mm Drahtdurchmesser).

In diesem Fall wird die Umlenkrolle eingesetzt. Diese richtet den Draht in eine definierte Richtung und verhindert dadurch eine ungenaue Positionierung des Drahtes nach der Kontaktdüse. Außerdem wird Knotenbildung in den Fasern vermieden, indem das Drahtfördersystem vom Fass entkoppelt wird und somit verhindert, dass Spannungen im Drahtführungsschlauch in das Fass zurück wirken.

Die Umlenkrolle ULR-3 wird auf die Abspulhaube aufgesetzt und mit der Klemmutter fixiert. Eine Schnellkupplung, welche ein 1/4" Außengewinde zur Verbindung mit den Rolliner Drahtführungsschläuchen zur Verfügung stellt, ist im Lieferumfang enthalten. Für die Verbindung zum Softliner wird zusätzlich der Adapter 1/2" auf 1/4" mit Innengewinde (10,10,8,0006) benötigt.

Eine Bohrung zum Einsatz eines Drahtendsensors SMA-2 (10,10,7,0001) ist enthalten. Die Umlenkrolle ULR-3 hat zusätzlich eine transparente Abdeckhaube als Staubschutz. Der Drahtauslauf führt senkrecht nach oben.

2. Technische Daten

Abmessungen über alles Breite x Höhe x Tiefe (mm)	186 x 265 x 85
Gewicht	1,05 kg
Einsetzbare Drahtdurchmesser (Aluminiumlegierungen der 5000er Serie)	1,0 - 1,6 mm
Auszugskräfte ML 5087, ML 5183, ML 5356 1,2 mm	2,5 N
ML 5087, ML 5183, ML 5356 1,6 mm	7 N

1. Product description

Wire from drums with alloys of the 5000 series is preformed sinusoidal. In mechanized welding this may lead to inaccurate positioning of the wire and specifically when small weld cross sections are welded with large wire diameters (e.g. a4 fillet weld with 1.6 mm wire diameter).

In this case, the pulley is used. It plastically deforms the wire electrode and thus the wire is pre-bent always in a defined direction, thereby preventing inaccurate positioning of the wire after the contact nozzle.

In addition, knot formation in the drums is avoided by decoupling the wire transport system from the drum and thus preventing stresses in the conduit from reverting into the drum.

The pulleys ULR-3 is mounted on the drum hood and fixed with the clamping nut. A quick coupling, which provides a 1/4" external thread for connection to the Rolliner conduits, is included in the delivery. For the connection to the Softliner the adapter 1/2" to 1/4" with internal thread (10,10,8,0006) is required.

A borehole for connecting the wire end control SMA-2 (10,10,7,0001) is included. The pulley ULR-3 has additionally a transparent cover to protect against dust. The wire exit leads vertically upwards.

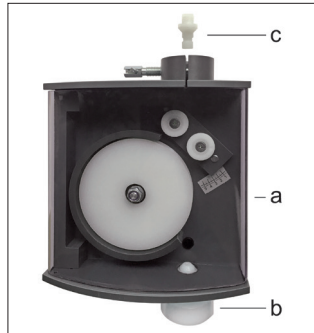
2. Technical Data

Dimensions overall width x height x depth (mm)	186 x 265 x 85
Weight	1.05 kg
Suitable wire diameters (Aluminium alloys of the 5000 series)	1.0 - 1.6 mm
Pull-out forces ML 5087, ML 5183, ML 5356 1.2 mm	2,5 N
ML 5087, ML 5183, ML 5356 1.6 mm	7 N

Umlenkrolle ULR-3 Pulley

3. Lieferumfang

a	Umlenkrolle mit aufgeschraubter Klemmutter
b	
c	Schnellkupplung mit 1/4" Außengewinde

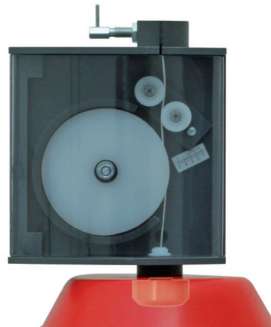


3. Delivery

a	Pulley with mounted clamping nut
b	
c	Quick coupling with 1/4" external thread

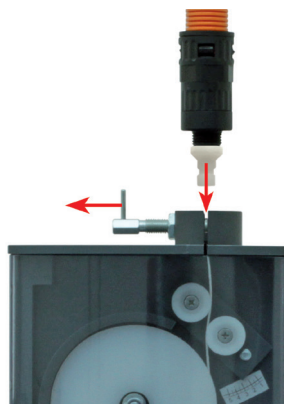
4. Montage

4.1. Umlenkrolle (a) mittels Klemmutter (b) auf Abspulhaube montieren.



4.2. Schnellkupplung (c) auf Rolliner oder Softliner schrauben und auf die Umlenkrolle aufstecken.

Dazu die Verriegelung zum Öffnen nach links drücken.



4. Assembly

4.1. Mount the pulley (a) on the drum hood by means of the clamping nut (b).

4.2. Screw the quick coupling (c) onto the Rolliner or Softliner and plug it on the pulley.

To do this, press the latch to the left to open.

Umlenkrolle ULR-3 Pulley

5. Inbetriebnahme

5.1. Einführen des Drahtes

Draht von unten durch die Klemmutter (b) einführen, eine 360° Schleife im Gegenuhzeigersinn um die große Rolle herum legen und zwischen den beiden kleinen Richtrollen hindurch in die Schnellkupplung einführen.

5.2. Einstellen der Richtrollen

Ein ca. 6 m langes Drahtstück durch die Umlenkrolle heraus ziehen, abtrennen und flach auf den Boden legen.

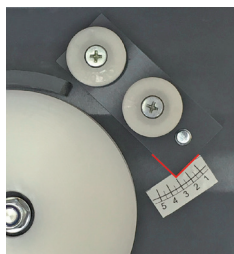
Die Umlenkrolle ist dann richtig eingestellt, wenn diese Drahtschleife einen Durchmesser von ca. 60 bis 120 cm aufweist. Ein gebräuchlicher Anfangswert ist die Mittelstellung 3.

Die Verstellung der Richtrollen erfolgt mittels Rändelschraube (R) auf der Rückseite der Umlenkrolle.

Ist der Durchmesser der Drahtschleife zu klein, muss ein niedrigerer Wert auf der Skala gewählt werden, und vice versa.

6. Option: Drahtendsensor

Zur Überwachung des Drahtendes kann nach Entfernen des Blindstopfens (S) auf der Rückseite der Sensor SMA-2 eingesetzt werden.



5. Commissioning

5.1. Insert the wire

Insert the wire from below through the clamping nut (b), place a 360° loop in the counterclockwise direction around the large roller and insert it between the two small straightening rollers into the quick coupling.

5.2. Adjust the guide rollers

Pull a 6 m long piece of wire through the pulley, cut it off and lay it flat on the ground.

When the pulley is adjusted correctly this wire loop will have a diameter of approximately 60 to 120 cm.

A common starting value is the center position 3.

To adjust the rollers the knurled screw (R) on the back of the pulley is used.

If the diameter of the wire loop is too small, a lower value must be selected on the scale, and vice versa.

6. Option: Wire end sensor

For the detection of the wire end the sensor SMA-2 can be installed after removing the blind plug (S) on the back.