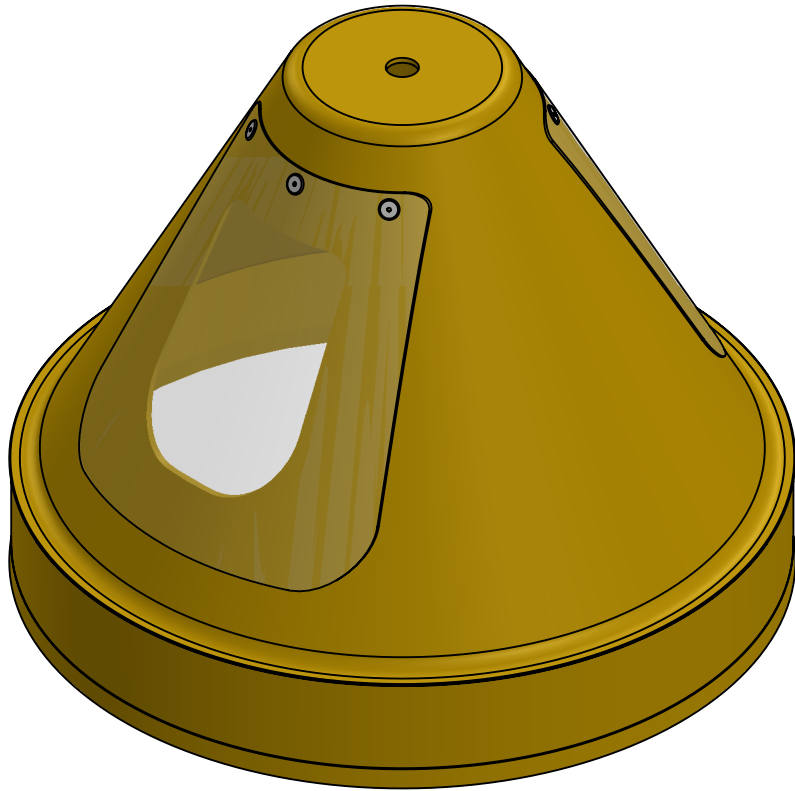
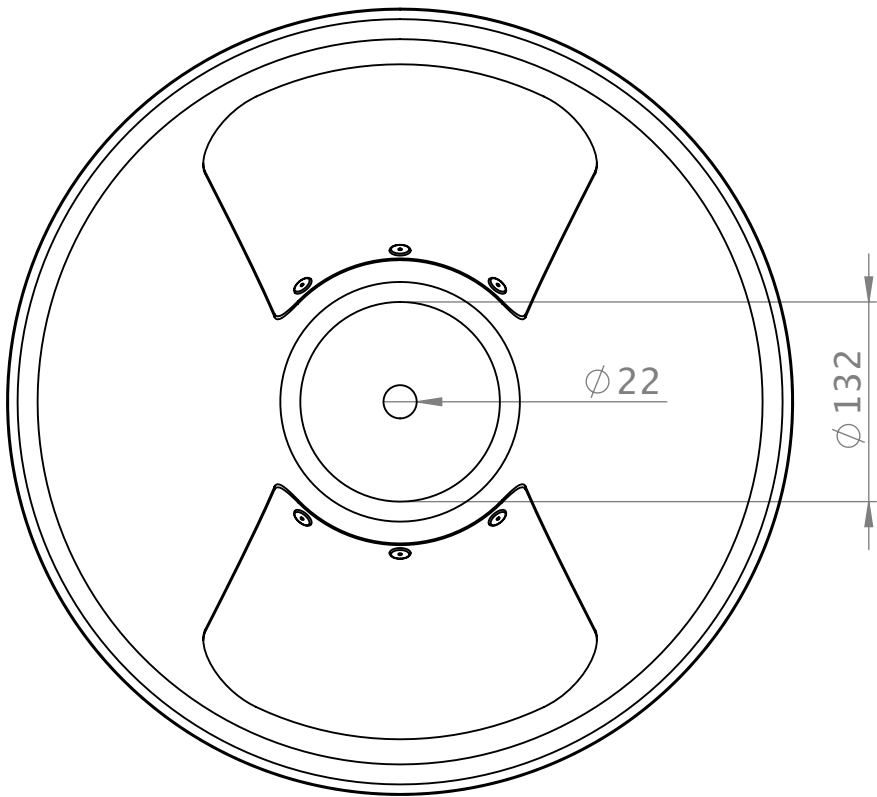
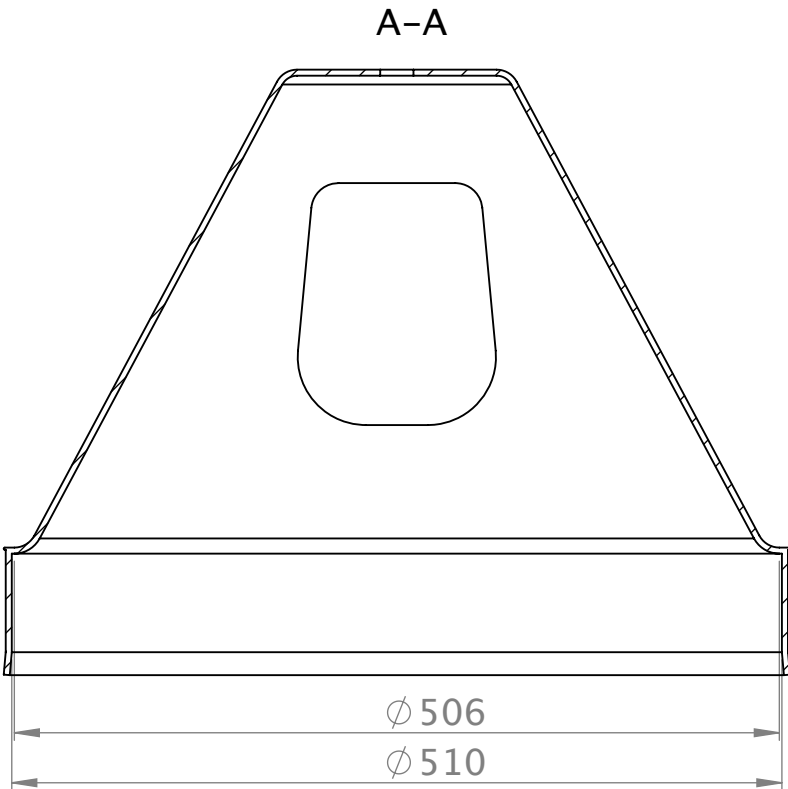
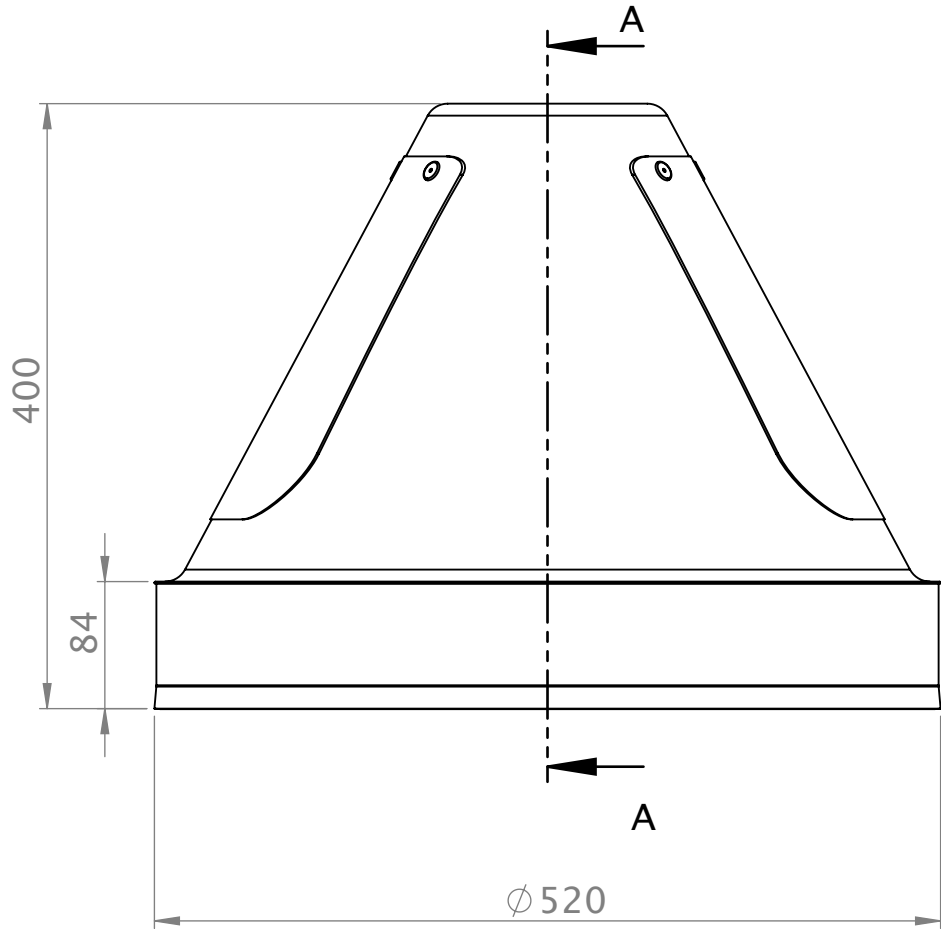
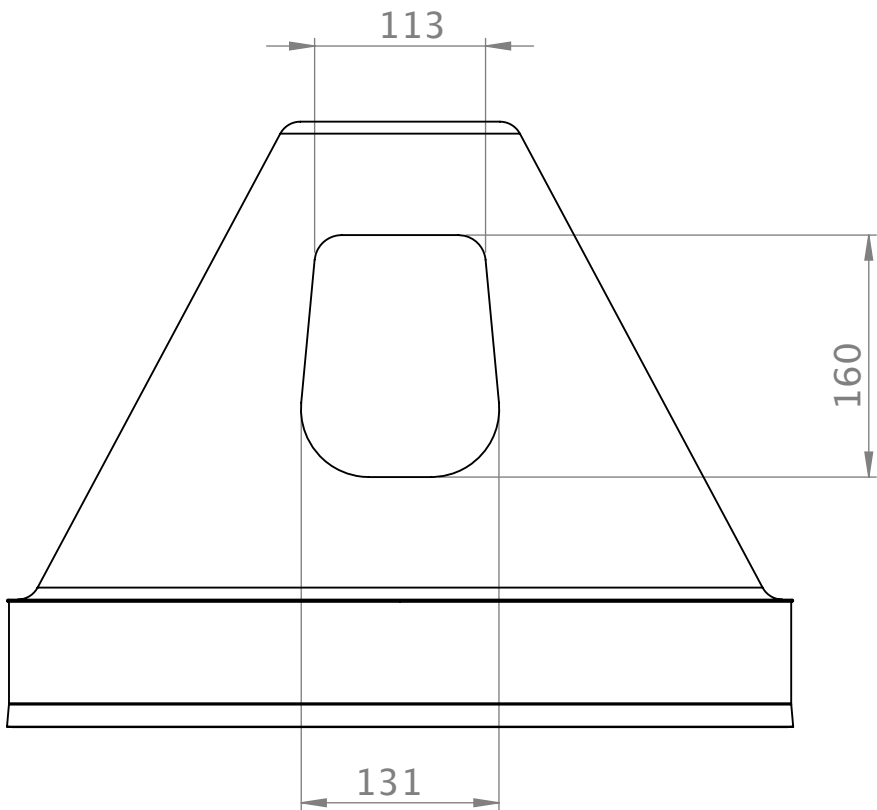


Wiedergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusterertragung vorbehalten. 94405 Linsau a.d. Isar

MIG WELD GmbH International
Wienstraße 2



Längen- Nennmaß	Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-1 mK					
	0.5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000
m (Medium)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8

<div><div>mIGAL.CO</div><div>WIR SIND AUF DRAHT!</div></div>				Allgemein- toleranzen DIN ISO 2768-mK		<div><div></div><div>DIN 6 T1 - Proj.methode 1</div></div>		Oberfläche:				
					Datum	Name		Material:				
					Erstellt 30.04.2015	M.Thalhammer		Gewicht (kg): 1.720				
					Gepr.			Benennung:				
					Freig. 04.05.2015	M.Thalhammer		RND-520S				
					Oberfläche nach DIN ISO 1302 DIN 3141 Reihe 2							
					✓	√Rz 100	√Rz 25	√Rz 6.3	√Rz 3.2	Kommission:	Status Freigegeben	Format A3
					√	▽	▽	▽	▽		Maßstab	Blatt / von
Rev	Änderung	Datum	Name	Schutzvermerk ISO 16016 beachten	Identnummer: 0000002119					1:5	1 / 1	