

MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer/doc.-number: **0000951** Datum / date: **02.06.2026**
Bezeichnung/Designation **MA-4043**
Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 4043A (AISI5(A))**
AWS A-5.10 ER4043, JIS Z 3232: A4043
Aufmachung/Packaging: **ECO Fass/Drum / 80 kg**

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

| Element | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | B | Zr | Be | Al |
|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|----|--------|------|
| min | 4.50 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| max | 6.000 | 0.600 | 0.300 | 0.150 | 0.200 | — | 0.100 | 0.150 | — | — | 0.0003 | |
| Istwert / actual value | 5.000 | 0.190 | 0.010 | 0.002 | 0.018 | 0.001 | 0.005 | 0.010 | | | 0.0001 | Rest |

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.1)

Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.1)

| Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm2 | Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm2 | Dehnung elongation % |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------|
| min 120 | min 40 | min 8 |

| | |
|-----------------------------------------|------|
| Drahtdurchmesser wire diameter in mm | 1.60 |
|-----------------------------------------|------|

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags entspricht.

Behzad Aminforoughi

(Der Werksachverständige / Inspection Representative)

Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH
Wattstraße 2
94405 Landau/Isar
Tel.: +49 9951 69059-0
Email: info@migal.co

MIGAL.CO
WIR SIND AUF DRAHT!