## MIGAL.CO GmbH

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer / doc.-number: 0000922 Datum / date: 13.10.2025

Bezeichnung/Designation MA-1070

Legierung/Alloy: ISO 18273 - S AI 1070 (AI99,7)

AWS A-5.10 ER1070, JIS Z 3232: A1070

Aufmachung/Packaging: MIG, 7 kg, B-300

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

(Istwert hach Aligabe des Vordrant Elereranten / actual Value according to rod supplier)											
Werte in % values in %	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Ве	Al		
Sollwerte	max 0,2	max 0.25	max 0,04	max 0,03	max 0,03	max 0,04	max 0,03	max			
target values	max 0,2	111ax 0,23	111ax 0,04	111ax 0,03	111ax 0,03	111ax 0,04	111ax 0,03	0,0003			
Istwert /	0,03	0,14	0,0012	0,0011	0,0003	0,005	0,0004	0,00	min 99,7		
actual value											
Charge/batch											
0000922											

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.1) Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.1)

Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung
tensile strength Rm	yield strength Rp0,2	elongation
N/mm2	N/mm2	%
60		35

Drahtdurchmesser / wire	1,58
diameter in mm	

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags entspricht. We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

## Behzad Aminforoughi

(Der Werkssachverständige / Inspection Representative)

## Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH Wattstraße 2 94405 Landau/Isar Tel.: +49 9951 69059-0 Email: info@migal.co

