

MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer/doc.-number: **0000731** Datum / date: **09.06.2026**
Bezeichnung/Designation **MA-5087**
Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)**
AWS A-5.10 ER5087, JIS Z 3232: A5087
Aufmachung/Packaging: **B-300 / 7 kg**

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

| Element | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | B | Zr | Be | Al |
|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|------|
| min | — | — | — | 0.70 | 4.50 | 0.05 | — | — | — | 0.10 | — | |
| max | 0.250 | 0.400 | 0.050 | 1.100 | 5.200 | 0.250 | 0.250 | 0.150 | — | 0.200 | 0.0003 | |
| Istwert / actual value | 0.040 | 0.120 | 0.010 | 0.780 | 4.630 | 0.090 | 0.020 | 0.080 | 0.003 | 0.120 | 0.0003 | Rest |

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2)

Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

| Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm ² | Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm ² | Dehnung elongation % |
|---|---|----------------------------|
| min 285 | min 140 | min 18 |

| | |
|---|------|
| Drahtdurchmesser wire diameter in mm | 1.60 |
|---|------|

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags entspricht.

Behzad Aminforoughi

(Der Werkssachverständige / Inspection Representative)

Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH
Wattstraße 2
94405 Landau/Isar
Tel.: +49 9951 69059-0
Email: info@migal.co

MIGAL.CO
WIR SIND AUF DRAHT!