ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	**1.2 mm**	DATUM / DATE:	**13.10.2015**

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	**ML 5183**	CHARGE / BATCH:	**8947**
LEGIERUNG / ALLOY:	**Al Mg 4.5 Mn**		
VERPACKUNG / PACKAGING	**B 300 / 7 kg**		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	**0,40**	**0,40**	**0,10**	**1,00**	**5,20**	**0,25**	**0,25**	**0,15**	**-**	**0,05**	**0,15**
Min:				**0,50**	**4,30**	**0,05**					
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	**0,090**	**0,000**	**0,6**	**4,85**	**0,070**	**0,000**	**0,080**	**-**	**0,0002**	**Rest Bal.**

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES

SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)				

Ort und Datum / Place and date: Longvic (France) : 13.10.2015
Erstellt durch / Issued by: Mig Weld
Unterschrift / Signature: