

MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer / doc.-numbe **0000969**

Datum / date: **27.4.2026**

Bezeichnung/Designation **MA-5356**

Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))**
AWS A-5.10 ER5356, JIS Z 3232: A5356

Aufmachung/Packaging: **B-300 / 7 kg**

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

Element	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	B	Zr	Be	Al
min	—	—	—	0,05	4,50	0,05	—	0,06	—	—	—	
max	0,25	0,40	0,10	0,20	5,50	0,20	0,10	0,20	—	—	0,00	
Istwert / actual value	0,06	0,17	0,01	0,14	4,88	0,12	0,01	0,09	0,0023		0,0002	Rest

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2)

Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm2	Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm2	Dehnung elongation %
min 250	min 120	min 18

Drahtdurchmesser / wire diameter in mm	1,18
---	------

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags

Behzad Aminforoughi

(Der Werkssachverständige / Inspection Representative)

Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH
Wattstraße 2
94405 Landau/Isar
Tel.: +49 9951 69059-0
Email: info@migal.co

migal.co
WIR SIND AUF DRAHT!