

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **3.2 MM**

DATE / DATUM : **26.11.2004**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 4047**

LOT / CHARGE / BATCH : **5789**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Si 12**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED  
ELEMENTS

|                            | Si        | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr          | EACH        | TOTAL       |
|----------------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| maxi                       | <b>13</b> | <b>0,50</b> | <b>0,05</b> | <b>0,15</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,10</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,15</b> |
| mini                       | <b>11</b> |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |
| Be £ 0.0008 - Al remainder |           |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

|  | Si          | Fe           | Cu              | Mn              | Mg              | Cr              | Zn          | Ti          | Zr | Be                | Al           |
|--|-------------|--------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------|-------------|----|-------------------|--------------|
|  | <b>11,6</b> | <b>0,190</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>0,01</b> | <b>0,03</b> |    | <b>&lt;0,0001</b> | <b>Solde</b> |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

|            |             |            |  |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|            |             |                |            |               |
|------------|-------------|----------------|------------|---------------|
| DIN 1732   | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN 573        |
| SG-ALSi 12 | ALSi 12     | 4047 A         | ER 4047    | EN AW AISi 12 |

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 26.11.2004

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité