

# MIGAL.CO GmbH

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer/doc.-number: **0000970** Datum / date: **21.05.2026**  
Bezeichnung/Designation **MA-5087**  
Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)**  
**AWS A-5.10 ER5087, JIS Z 3232: A5087**  
Aufmachung/Packaging: **WIG/TIG Stab/rod / 10 kg**

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10  
(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

Element	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	B	Zr	Be	Al
min	—	—	—	0,70	4,50	0,05	—	—	—	0,10	—	
max	0,250	0,400	0,050	1,100	5,200	0,250	0,250	0,150	—	0,200	0,0003	
Istwert / actual value	0,040	0,160	0,010	0,790	4,790	0,090	0,010	0,070	0,002	0,130	0,0002	Rest

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2)  
Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Dehnung elongation %
min 285	min 140	min 18

Drahtdurchmesser / wire diameter in mm	3,20
---	------

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags

Behzad Aminforoughi  
(Der Werkssachverständige / Inspection Representative)

### Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.  
This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH  
Wattstraße 2  
94405 Landau/Isar  
Tel.: +49 9951 69059-0  
Email: info@migal.co

**migal.co**  
WIR SIND AUF DRAHT!