

MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer/doc.-number: **0000969** Datum / date: **05.05.2026**
Bezeichnung/Designation **MA-5356**
Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))**
AWS A-5.10 ER5356, JIS Z 3232: A5356
Aufmachung/Packaging: **WIG/TIG Stab/rod / 10 kg**

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10
(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

Element	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	B	Zr	Be	Al
min	—	—	—	0,05	4,50	0,05	—	0,06	—	—	—	
max	0,250	0,400	0,100	0,200	5,500	0,200	0,100	0,200	—	—	0,0003	
Istwert / actual value	0,060	0,170	0,010	0,140	4,880	0,120	0,010	0,090	0,002		0,0002	Rest

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2)
Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm ²	Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm ²	Dehnung elongation %
min 250	min 120	min 18

Drahtdurchmesser / wire diameter in mm	2,40
---	------

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags

Behzad Aminforoughi
(Der Werkssachverständige / Inspection Representative)

Bemerkungen / notes:
Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.
This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH
Wattstraße 2
94405 Landau/Isar
Tel.: +49 9951 69059-0
Email: info@migal.co

MIGAL.CO
WIR SIND AUF DRAHT!