

# MIGAL.CO GmbH

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer/doc.-number: **0000960** Datum / date: **17.06.2026**  
Bezeichnung/Designation **MA-5356**  
Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))**  
**AWS A-5.10 ER5356, JIS Z 3232: A5356**  
Aufmachung/Packaging: **WIG/TIG Stab/rod / 10 kg**

### Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

Element	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	B	Zr	Be	Al
min	—	—	—	0.05	4.50	0.05	—	0.06	—	—	—	
max	0.250	0.400	0.100	0.200	5.500	0.200	0.100	0.200	—	—	0.0003	
Istwert / actual value	0.030	0.170	0.010	0.130	4.900	0.120	0.010	0.090	0.003		0.0002	Rest

### Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2)

Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Dehnung elongation %
min 250	min 120	min 18

Drahtdurchmesser wire diameter in mm	4.00
---	------

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags entspricht.

Behzad Aminforoughi

(Der Werksachverständige / Inspection Representative)

#### Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH  
Wattstraße 2  
94405 Landau/Isar  
Tel.: +49 9951 69059-0  
Email: info@migal.co

**MIGAL.CO**  
WIR SIND AUF DRAHT!