

MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer/doc.-number: **0000912** Datum / date: **19.06.2026**
Bezeichnung/Designation **MA-5754**
Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 5754 (AlMg3)**
AWS A-5.10 ER5754
Aufmachung/Packaging: **WIG/TIG Stab/rod / 10 kg**

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

| Element | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | B | Zr | Be | Al |
|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|----|--------|------|
| min | — | — | — | — | 2.60 | — | — | — | — | — | — | |
| max | 0.400 | 0.400 | 0.100 | 0.500 | 3.600 | 0.300 | 0.200 | 0.150 | — | — | 0.0003 | |
| Istwert / actual value | 0.040 | 0.190 | 0.004 | 0.270 | 3.030 | 0.080 | 0.007 | 0.018 | | | | Rest |

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.1)

Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.1)

| Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm2 | Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm2 | Dehnung elongation % |
|---|---|----------------------------|
| min 190 | min 80 | min 20 |

| | |
|---|------|
| Drahtdurchmesser wire diameter in mm | 3.20 |
|---|------|

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags entspricht.

Behzad Aminforoughi

(Der Werksachverständige / Inspection Representative)

Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH
Wattstraße 2
94405 Landau/Isar
Tel.: +49 9951 69059-0
Email: info@migal.co

MIGAL.CO
WIR SIND AUF DRAHT!