



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B1868-16115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-07-04	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 112244 110338 47291/55 ABSMT Nr. A.code 415-23205 01
---	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300 Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
---	---

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.9.LSI-1.20-SP300	420527	18673	1	301.0
				Total	1 301.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
420527	0.023	0.86	1.78	0.019	0.010	19.67	10.44	0.21
	Co	V	Cu	Nb	N			
420527	0.045	0.032	0.12	<0.01	0.059			

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates