



MIG WELD GmbH International *N
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1637-16115	Kunden auftrag 2007-10-31	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		148512	74140	35659/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-15259	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT WIG LAENGEN	Sandvik AWS 19.9.LSI ER308LSI EN no 19 9 L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	R19.9.LSI-2.40-1000	515603	28514	31	155.0
		514824	28745	18	90.0
			Total	49	245.0

PRUEFERGEBNISSE**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
514824	0.023	0.85	1.81	0.017	0.012	19.72	10.35	0.24
515603	0.008	0.89	1.74	0.018	0.008	19.78	10.30	0.15
	Co	Cu	N					
514824	0.038	0.080	0.065					
515603	0.074	0.098	0.059					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates