

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	1.2mm	HERSTELLDATUM / DATE:	07.07.2016
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: VERPACKUNG / PACKAGING	ML CuSi28L CuSi3Mn1 Fass/200kg	CHARGE / BATCH:	84B011016
--	---	-----------------	------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG Sollwerte / CHEMICAL COMPOSITION [%] desired values											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu	andere/others	
< 0,02	< 0,10	0,75-0,95	< 0,05	< 0,05	< 0,01	2,8-2,95	< 0,05	< 0,10	Rest	<0,50	

EMISCHE ZUSAMMENSETZUNG nach Analyse des Lieferanten / CHEMICAL COMPOSITION [%] according to suppliers anal											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu	S	
0,0005	0,0130	0,8160	0,0005	0,0005	0,0010	2,8500	0,0005	0,0015	Rest	0,0002	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm²]	Bruchdehnung A5 [%]	
853,2	2,6	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	2.1461	C 9	ER Cu Si - A	SG-CuSi3

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.

Qualitätsbeauftragter: Robert Lahnsteiner

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003