

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	0,8mm	HERSTELLDATUM / DATE:	31.08.2016
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML CuSi3	CHARGE / BATCH:	85B014116
LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:	CuSi3Mn1		
VERPACKUNG / PACKAGING	Fass/200kg		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG Sollwerte / CHEMICAL COMPOSITION [%] desired values											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu	andere/others	
< 0,02	< 0,10	0,75-0,95	< 0,05	< 0,05	< 0,01	2,8-2,95	< 0,05	< 0,10	Rest	<0,50	

EMISCHE ZUSAMMENSETZUNG nach Analyse des Lieferanten / CHEMICAL COMPOSITION [%] according to suppliers anal											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu		
0,0005	0,0120	0,8480	0,0005	0,0009	0,0010	3,4400	0,0017	0,0015	Rest		

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES		
des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm²]	Bruchdehnung A5 [%]	
942,6	1,1	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	2.1461	C 9	ER Cu Si - A	SG-CuSi3

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.

Qualitätsbeauftragter: Robert Lahnsteiner

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003