

MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer / doc.-number: **02749752_47460**

Datum / date: **14.04.2026**

Bezeichnung/Designation **ML-Mo**

Werkstoff-Nr.: **1.5424**

Legierung (ISO) **EN ISO 636-A W 46 4 2Mo (Stab) / EN ISO 14341-A G 46 6 M21 2Mo (Spule)**

Legierung (AWS) **AWS A5.28 ER70S-A1 / ER80S-G**

Aufmachung/Packaging: **WIG/TIG-5 kg**

Zusammensetzung nach / Chemical composition to DIN EN ISO 14343 and AWS A5.9

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	V	Ti	Nb	Al
min	0,08	0,5	0,7	—	—	—	0,4	—	—	—	—	—	—
max	0,15	0,8	1,3	0,02	0,02	—	0,6	0,2	0,35	—	—	—	—
Istwert / actual value	0,100	0,600	1,150	0,004	0,011	0,030	0,470	0,020	0,011	0,001	0,001	0,001	0,001
X-Faktor / X-factor [ppm]:					5,6								

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2)

Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm ²	Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm ²	Dehnung elongation %	Kerbschlagarbeit / Resilience in Joule
min 530	min 460	min 22	min 47 J @ -40 °C
602	517	29	185J@-40°

Drahtdurchmesser / wire diameter in mm	2,40
--	------

Wir bestätigen, dass das Material gemäß den Angaben des Herstellers geprüft wurde und den Spezifikationen entspricht.

We confirm that the material has been tested according to the manufacturer's data and meets the specifications.

Johannes Richter*

Innendienst Verkauf Inland
Internal Sales – Domestic Market

Bemerkungen / notes:

*Dieses Zeugnis wurde im Auftrag von Herrn Behzad Aminforoughi von Johannes Richter unterzeichnet

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH
Wattstraße 2
94405 Landau/Isar
Tel.: +49 9951 69059-0
Email: info@migal.co

migal.co
WIR SIND AUF DRAHT!